---------- associazione culturale ----------
loc. Mulino di Portegnach n. 1 - Faver 38030 ALTAVALLE (Trento)
P.Iva 02075940227 c.f. 96024010223
www.sorgente90.org info@sorgente90.org

Allegato A

OGGETTO: Relazione attività e bilanci 2021/2022.

PREMESSE

Il titolo IV dello Statuto Associativo all'art. 11 dispone che l'esercizio sociale va dal 1° gennaio al 31 dicembre di ogni anno. Al successivo art. 12 dispone che alla fine di ogni esercizio il Consiglio direttivo provvede alla compilazione del bilancio e a redigere la relazione sull'andamento della gestione soprattutto nei suoi risvolti sociali e culturali, esprimendo una seria valutazione sulla pertinenza dell'attività svolta rispetto alle finalità enunciate nello Statuto. L'assemblea ordinaria dei soci deve essere convocata almeno una volta all'anno entro 4 mesi dalla chiusura dell'esercizio (art. 15 del Titolo V).

Il Consiglio direttivo risulta composto dai seguenti membri:
Canali Alessandro (Presidente), Laurettici Giulia (Segretaria), Mattevi Lucia (Tesoriere e rappresentante dell'AVIS Valle di Cembra), Tabarelli Luisa (rappresentante dell'Associazione Valle Aperta), Pisetta Eliana (rappresentante della Stella Bianca Valle di Cembra), Gottadi Simone, de Giovanelli Caterina, Faccenda Candido, Callegari Fabrizio, Nardon Stefano, Piffer Paolo, Rossi Vera.

Collaboratore del Consiglio direttivo è Brugnara Enzo, collaboratori nelle attività Savoi Valeria e Paolazzi Mara.

Revisori dei conti sono i signori / le signore: Sighel Giuliano, Fortarel Ivana e Piffer Antonio.

L'attività sociale e culturale dell'Associazione Sorgente '90 nell'anno 2021 è stata condizionata dalle limitazioni imposte dalle misure di contenimento per limitare la diffusione del corona-virus, anche se in misura minore rispetto all'anno precedente.

Nel bilancio preventivo 2021 approvato dall'ultima Assemblea generale del 30 maggio 2021 in un'ottica prudenziale e stante la sostanziale chiusura dei centri di aggregazione, venivano imputate minori entrate, a fronte di spese di gestione ordinaria dell'immobile Molin de Portegnach invariate (previsione di disavanzo di 11.0000 euro)

Rispetto a quanto inizialmente era stato prospetto (impossibilità di organizzare in sicurezza degli eventi che potessero garantire delle entrate) man mano la situazione epidemiologica veniva a migliorare e così la possibilità di aggregarsi, mantenendo le dovute cautele e nel rispetto delle prescrizioni legislative.

SALDI
Al 31 dicembre 2020 il saldo risulta in passivo di € 75,33 (- € 125,37 di banca e + € 50,04 di cassa)
Al 31 dicembre 2021 il saldo risulta in attivo di € 4.030,29 (+ € 3.853,83 di banca / + € 129,91 di cassa / + € 46,55 di PayPal)

ATTIVITA' 2021 E 2021
Il restyling del sito associativo risulta concluso, con una veste più leggibile ed accattivante. Il lavoro di rifacimento del sito ha richiesto da parte del direttivo e del web designer un grande lavoro: dal brainstorming al design, dai contenuti alla fase di test. Oltre ad una vetrina di cosa siamo e cosa facciamo, è ora possibile iscriversi alla newsletter, prenotarsi agli eventi, tesserarsi e pagare la tessera online. Non è possibile per ora, per problematiche fiscali, pagare on line la partecipazione agli eventi, problematica che probabilmente potrà essere superata attivando - valutando le condizioni - il servizio di prevendita promosso dalle Casse Rurali Trentini “Primallaprima”. E' intenzione inoltre del Direttivo procedere al rifacimento del logo associativo. La spesa a consuntivo per il rifacimento del sito, di trasferimento dominio e hosting, del contratto di manutenzione e di consulenza in materia di privacy policy e cookie policy ammonta a complessivi € 1.510,01. Sulla spesa il Consorzio dei Comuni BIM dell'Adige ha concesso un contributo di € 1.014,72.

Nei primi mesi dell’anno gennaio – aprile 2021 è stato pressoché impossibile organizzare degli eventi al chiuso.

Nel mese di giugno, vista la parziale apertura con nuove linee guida all'organizzazione di eventi, è stato organizzato, con l'aiuto del Comune di Cembra Lisignago che ha concesso in uso gratuito un'area, un corso di 10 lezioni di yoga all'aperto. Al corso risultavano iscritti 18 partecipanti.

Il 14 luglio 2021 in collaborazione con l'Atletica Valle di Cembra è stata organizzata la tappa del Vecchi mestieri all'interno del circuito del Vertical race, manifestazione alla quale hanno partecipato circa 150 atleti, gara conclusa con la premiazione ed una cena a base di pizza.

Non è stato possibile, nonostante gli incontri, organizzare assieme al Comitato Mostra nel corso del 2021 un evento da inserire nel format "*Musica&Müller. Concerti dal vino en plein air*".
Per il corrente anno è stato già fatto un incontro al fine di riproporre la manifestazione all’interno della 35^ Rassegna dei Müller Thurgau.

Dal 24 al 31 luglio 2021 la sede associativa ha ospitato un progetto residenziale denominato "Campeggio speciale tra i sensi e la natura" dedicato a bambini e ragazzi (dai 7 ai 14 anni) ipovedenti o ciechi, organizzato in collaborazione con l’Unione Ciechi – Sezione di Trento ha visto la partecipazione di n. 10 bambini/e – ragazzi/e.
Il progetto, in una logica di incontro fra i ragazzi, è stato allargato coinvolgendo i ragazzi della Valle di Cembra (dagli 11 ai 25 anni) che si sono avvicinati alla realtà della cecità e si sono cimentati in attività di animazione insieme ai ragazzi del campeggio. Questo progetto di coinvolgimento dei ragazzi è stato premiato e finanziato dal Progetto Giovani di Zona della Valle di Cembra. Il contributo assegnato è di € 2.610,00.
L’obiettivo era quello di sensibilizzare i giovani alla diversità avvicinandoli ad un gruppo di pari con disfunzione visiva in maniera genuina e autentica, escludendo quel sentimento di pietismo tipico dell’assistenzialismo e per converso includendo la gioia della condivisione, della fiducia e dell’amicizia volte a creare consapevolezza, responsabilità e autonomia. Per i ragazzi ciechi o ipovedenti l’obiettivo era quello di infondere sicurezza e autonomia attraverso la ripetizione di rituali quotidiani quali l’igiene personale, il riordino, le passeggiate, i cerchi di condivisione. Il campeggio estivo ha rappresentato per i ragazzi un’occasione di relazioni sociali, di

divertimento, di amicizia, di crescita personale (autostima) e la nascita di rapporti amicali ancora presenti.

Il 28 agosto 2021, a partire dalle 17:30, la Baita Penna Nera a Grumes del Gruppo ANA di Grumes, ha ospitato l'evento "Rock on a plaid", un piccolo festival di musica, per ricordare in piccolo il Radunorock (saltato nel 2020). Un evento musicale quindi un po' ridotto che ha potuto sfruttare lo spazio ampio del prato.

Sorgente '90 ha collaborato, come da alcuni anni, con Young Inside Società Cooperativa Sociale ONLUS, organizzatrice della Rassegna Generazioni 2021 "Aspirazioni & ispirazioni". Il 5 settembre 2021 presso il rifugio del Sauch, è stato invitato dall'Associazione organizzatrice il vignettista Makkox. Sorgente 90 oltre a pubblicizzare attraverso i suoi canali l'evento ha organizzato – a corredo dell'iniziativa – un'escursione guidata lungo il sentiero che conduce dal Lago Santo al rifugio Sauch, conclusasi con la visita guidata al Roccolo.

Anche per l'anno in corso Young Inside ha richiesto la collaborazione di Sorgente 90 e già nel mese di febbraio c'è stato un primo incontro per capire assieme quale evento proporre nel 2022.

Dal 2 novembre al 14 dicembre è stato organizzato un corso di yoga integrale, di 8 lezioni, diviso in due sessioni da un'ora e mezzo ciascuna. E' stato raggiunto il numero massimo dei partecipanti per tutte e due le sessioni.

Da inizio novembre, è stato possibile riprendere, a seguito dell'allentamento delle restrizioni, con nostra soddisfazione e slancio, le attività che ci contraddistinguono: sono stati organizzati tre "cenaforum" con cena a tema (coreana, algerina e messicana) ed un incontro di lettura dell'arte (Raffaello Sanzio). Il Molino ha inoltre ospitato l'evento musicale UploadSound (Tour di concerti) un progetto a cura della soc. coop. Mercurio.
Con la soc. coop. Mercurio è stato sottoscritto un accordo di collaborazione anche per l'anno in corso.

Con nostra soddisfazione tutti gli eventi hanno visto la presenza di numerosi partecipanti (anche nuovi) che ci ha fatto ben sperare nel proseguimento delle iniziative. Purtroppo, a partire da dicembre, i nuovi protocolli in materia epidemiologica, hanno di fatto stoppato la prosecuzione della programmazione.

Ora con la prevista apertura al primo di aprile stiamo già predisponendo il calendario per i prossimi mesi (fino a fine maggio 2022) ed altre iniziative nel corso dell'estate.

GESTIONE IMMOBILE DI PROPRIETA' DELL'ASSOCIAZIONE

I lavori di manutenzione straordinaria dell'immobile (rifacimento tratto di fognatura e rinnovo della pavimentazione della sala concerti e bagni a piano terra) sono stati conclusi. La spesa sostenuta ammonta a complessivi euro 4.697,00 (imponibile € 3.850,00 + IVA € 847,00). La Comunità della Valle di Cembra ha concesso un contributo straordinario di € 3.850,00.

E' intenzione del Direttivo procedere durante l'anno ad ulteriori lavori di manutenzione straordinaria (sistemazione sala acqua e piano calpestio esterno). La cifra a bilancio ammonta ad € 3.000,00.

Le spese di gestione ordinaria dell'immobile 2021 sono state calcolate sull'andamento generale degli anni scorsi e tenendo in considerazione del periodo di chiusura. Il costo dei servizi di manutenzione (caldaia, estintori, ecc.) è rimasto invariato. Le spese di gestione ordinaria dell'immobile ammontano a € 6.464,50 (voce di bilancio SPESE ORDINARIE DI GESTIONE DELL'IMMOBILE)

Per quanto riguarda la gestione ordinaria dell'immobile nel presente anno sono stati previsti degli aumenti per quanto riguarda il costo dell'energia elettrica e del riscaldamento (anche sulla base dell'ultima bolletta energetica di febbraio 2022)

SPESE ASSOCIATIVE (D'UFFICIO E CANCELLERIA)

Oltre a spese minori di ufficio e cancelleria (comprendenti il contratto di servizio della fotocopiatrice), l'associazione ha in essere le polizze assicurative infortuni, incendio, R.C. Diversi, R.C. Auto ed ha affidato la tenuta della contabilità fiscale a uno studio professionale.

E' stato stipulato un nuovo servizio di assistenza tecnica con la ditta Nipe System s.r.l. per il registratore di cassa (€ 262,30) e il servizio di hosting e privacy policy per il nuovo sito internet

TESSERAMENTO

Il tesseramento è stato riproposto per l'anno 2021. I tesserati a fine anno sono n. 119. Il Direttivo con decisione verbalizzata ha deliberato la scadenza della tessera 2021 al 31 dicembre 2022, considerato il periodo di chiusura della sede

CONTRIBUTI DA COMUNI E ALTRI ENTI

Nel 2021 sono stati liquidati i seguenti contributi:

- € 2.208,00 (€ 2.300,00 – rit. 4%) dal Comune di Altavalle (deliberazioni della Giunta comunale n. 87 dd. 02/07/2019 e n. 146 dd. 15/12/2020)
- € 778,78 dalla Comunità della Valle di Cembra sul bando "Tessere la rete" – anno 2020
- € 384,00 (€ 400,00 – rit. 4%) dal Comune di Cembra Lisignago

Sono stati deliberati nel 2021 e liquidati nei primi mesi del 2022 i seguenti contributi:

- € 500,00 dal Comune di Segonzano, con deliberazione n. 150 del 15/12/2021
- € 1.500,00 dal Comune di Altavalle con deliberazione n. 187 dd. 28/12/2021
- € 200,00 dal Comune di Sover, con deliberazione n. 119 dd. 24/12/2021

SOSTEGNO ALLE ATTIVITA'

La Cassa Rurale Rotaliana e Giovo ha sponsorizzato le attività con un contributo di € 1.639,34 + IVA 22%.

Nel 2021 sono stati erogati due contributi COVID 19 da € 2.000,00 cadauno dall'Agenzia delle Entrate

Rimane in sospeso ed è stato inserito nelle "uscite" del bilancio preventivo 2022 il sostegno ministeriale di € 4.000,00 quale contributo calcolato sulla base della differenza tra l'ammontare del fatturato e dei corrispettivi del mese di aprile 2020 e l'ammontare del fatturato e dei corrispettivi del mese di aprile 2019. Quest'ultimo è stato erroneamente versato (visto che nel mese di aprile 2020 le attività erano già sospese) e nonostante richiesta specifica da parte del commercialista non sono ancora pervenute a questa Associazione la modalità per il suo riversamento (vedi corrispondente voce nel bilancio di previsione 2022).

CONCLUSIONI

Nonostante la ripresa lenta e a singhiozzo delle attività, ed il pessimismo di inizio anno, possiamo essere soddisfatti di come, nonostante le incertezze sulle aperture, è stato possibile mettere in cantiere ed organizzare diverse iniziative, seppur nelle difficoltà di rispettare le normative anti Covid.

Sono state mantenute diverse sinergie con altre Associazioni di Valle e non e sono nati altri e diversi progetti.

Quello che ha dato più soddisfazione è stato constatare che, nonostante gli effetti psicologici e sociali dovuti alla pandemia, la partecipazione a tutti gli eventi, rispetto agli anni passati, è notevolmente aumentata. Questo oltre che a gratificarci è un segnale che investire sulla cultura e sulla socializzazione è un valore ancora sentito.

Inoltre, il sostegno da parte dei Comuni, della Comunità di Valle, del B.I.M. Adige e della Cassa Rurale Rotaliana e Giovo, rappresenta per l'intera Associazione il riconoscimento quale risorsa nella realizzazione e sviluppo della cultura e valorizzazione del volontariato nella Valle di Cembra. E' anche grazie al contributo di questi Enti, che possiamo organizzare le nostre attività e mantenere vivo il Molin de Portegnach.

Il bilancio consuntivo 2021 e preventivo 2022 saranno portati ad approvazione nella prossima Assemblea generale che si svolgerà il giorno 04 maggio 2022.